



INFORMACIÓN TÉCNICA FERMSA, SA

Listado de maquinaria

PUNZONADORA

PUNZONADORA FINN-POWER F5-25

Especificaciones:

- Área de trabajo y medidas de la chapa: 2500 x 1250 mm.
- Sistema hidráulico de punzonado.
- 3 mordazas con cierre central.
- Torre de 20 estaciones:
 - 10 estaciones fijas.
 - 7 estaciones auto-indexadas.
 - 3 estaciones multi-herramienta (MT24-8, MT10-16, MT6-A).
- Control Siemens Sinumerik 840D.
- La unidad de punzonado está completamente equipada y aislada con cabinas de insonorización marca RETROFITING.

UNIDADES DISPONIBLES: 2



PLEGADORA

PLEGADORA TRUMPF TRUBEND 5130

Especificaciones:

- Fuerza de prensado: 130 toneladas (aprox. 1300 kN).
- Longitud de plegado: 3220 mm.
- Paso libre entre montantes: 2690 mm.
- Altura de montaje: 615 mm.
- Carrera: 445 mm.
- Sujeción de los útiles mediante sistema hidráulico Trumpf (tipo Wila).
- 10 ejes de trabajo:
 - Ejes X1, X2 (CNC):
 - Recorrido de 600 mm.
 - Velocidad de desplazamiento: 0 – 1000 mm/s.
 - Ejes Y1, Y2 (CNC):
 - Velocidad rápida descendiente Y: 220 mm/s.
 - Velocidad rápida ascendiente Y: 220 mm/s.
 - Ejes Z1, Z2 (CNC):
 - Recorrido de 2400 mm.
 - Velocidad de desplazamiento: 0 – 1000 mm/s.
 - Eje R1, R2 (CNC):
 - Recorrido de 250 mm.
 - Velocidad de desplazamiento: 0 – 330 mm/s.
 - Eje V (CNC):
 - Eje de bombeo con mesa de compensación. El bombeo compensa la deflexión de la mesa inferior y de la superior para conseguir un ángulo regular sobre toda la superficie de plegado.
 - Eje I (CNC):
 - En el eje I, el dispositivo de sujeción inferior se ajusta de forma continuada mediante una unidad de posicionamiento lineal.

UNIDADES DISPONIBLES: 1



PLEGADORA

PLEGADORA AMADA HFP 100-3L

Especificaciones:

- Fuerza de prensado: 100 toneladas (aprox. 1000 kN).
- Longitud de plegado: 3000 mm.
- Paso libre entre montantes: 2700 mm.
- Altura de montaje: 620 mm.
- Carrera: 350 mm.
- Sujeción de los útiles mediante sistema hidráulico Wila.
- 7 ejes de trabajo:
 - Ejes X1, X2 (CNC):
 - Recorrido de 600 mm.
 - Ejes Y1, Y2 (CNC):
 - Velocidad rápida descendiente Y: 220 mm/s.
 - Velocidad rápida ascendiente Y: 220 mm/s.
 - Ejes Z1, Z2 (CNC):
 - Recorrido de 2400 mm.
 - Eje R (CNC).

UNIDADES DISPONIBLES: 1



PLEGADORA

PLEGADORA MEBUSA RG 30-12A

Especificaciones:

- Fuerza de prensado: 30 toneladas (aprox. 300 kN).
- Longitud de plegado: 1250 mm.
- Paso libre entre montantes: 1020 mm.
- Altura de montaje: 300 mm.
- Carrera: 100 mm.
- Velocidad descendiente: 80 mm/s.
- Equipada con control numérico MECOS modelo LSH/420/30/1250 accionado por el programador DG-202 (2 ejes).
- Sistema neumático COMBIMATIC.

UNIDADES DISPONIBLES: 2

PLEGADORA MEBUSA RG 65-20

Especificaciones:

- Fuerza de prensado: 65 toneladas (aprox. 650 kN).
- Longitud de plegado: 2000 mm.
- Paso libre entre montantes: 1800 mm.
- Altura de montaje: 300 mm.
- Carrera: 100 mm.
- Velocidad descendiente: 80 mm/s.
- Equipada con control numérico MECOS modelo LSH/420/30/1500 accionado por el programador DG-202 (3 ejes).
- Sistema neumático COMBIMATIC.

UNIDADES DISPONIBLES: 1

ROBOT DE PLEGADO

ROBOT CARTESIANO ANTIL APR 50

Especificaciones:

- Campo de trabajo: chapa cuadrada, lado máximo de 1700 mm.
- Peso de pieza: 50 Kg.
- 5 ejes de trabajo:
 - 3 ejes lineales:
 - Eje X: Horizontal y paralelo a la mesa de la plegadora para garantizar la máxima versatilidad de posicionamiento delante de las estaciones de plegado.
 - Eje Z: Vertical para poder abarcar toda el área de trabajo y permitir la máxima altura de paletización.
 - Eje Y: Perpendicular a la plegadora. Permite la máxima flexibilidad de posicionamiento durante la ejecución del ciclo de plegado.
 - 2 ejes polares:
 - Eje A y B: Permiten coger cualquier pieza en cualquier posición.
- Este robot permite dejar la plegadora libre en un momento puntual para poder trabajar de forma manual

UNIDADES DISPONIBLES: 2

UNO INSTALADO CON PLEGADORA **AMADA HFP 100-3L** FORMANDO UNA CÉLULA DE PLEGADO

UNO INSTALADO CON PLEGADORA **TRUMPF TRUBEND 5130** FORMANDO UNA CÉLULA DE PLEGADO



SOLDADURA POR PUNTOS

SOLDADURA POR PUNTOS ARO MODELO NA-365-AM

Especificaciones:

- Configurable con una gran variedad de rótulas y boquillas para soldar por puntos cualquier tipo de pieza.
- Refrigeradas por agua.

UNIDADES DISPONIBLES: 2

SOLDADURA POR PUNTOS ARO MODELO NA-312

Especificaciones:

- Configurable con una gran variedad de rótulas y boquillas para soldar por puntos cualquier tipo de pieza.
- Refrigeradas por agua.

UNIDADES DISPONIBLES: 1

SOLDADURA ELÉCTRICA

SOLDADOR "ARCMATIC" MODELO 220

SOLDADOR "ESAB"

Consultarnos para tratar los distintos tipos de soldadura que podemos hacer.

MAQUINARIA AUXILIAR

PRENSA "BELT" MODELO C-10

Especificaciones:

- Prensa excéntrica.
- Fuerza de prensado 10 toneladas.

UNIDADES DISPONIBLES: 1

PRENSA "GUILLEM" MODELO 2PE-40

Especificaciones:

- Prensa excéntrica.
- Fuerza de prensado 40 toneladas.

UNIDADES DISPONIBLES: 2

PRENSA "GUILLEM" MODELO 2PE-60

Especificaciones:

- Prensa excéntrica.
- Fuerza de prensado 60 toneladas.

UNIDADES DISPONIBLES: 3

MAQUINARIA AUXILIAR

CIZALLA "AJIAL"

Especificaciones:

- Cizalla hidráulica.
- Longitud de corte 3000 mm.
- Espesor de corte hasta 10 mm.

UNIDADES DISPONIBLES: 1

CIZALLA "COLLADO"

Especificaciones:

- Longitud de corte 1030 mm.
- Espesor de corte hasta 3 mm.

UNIDADES DISPONIBLES: 2

MONTAJE

ZONA DE MONTAJE

Especificaciones:

- En esta zona disponemos de todas las herramientas necesarias para llevar a cabo los procesos de montaje que sean necesarios según los trabajos realizados.
- Realizamos los ensamblajes necesarios antes del embalaje del producto, para su posterior expedición.



Camí de la Tarrera, 2-6
08785 Vallbona d'Anoia
Barcelona

Tel. +34 937 718 005

Fax. +34 937 718 478

fermsa@fermsa.com
www.fermsa.com