



INFORMACIÓ TÈCNICA FERMSA, SA

Llistat de maquinària

PUNXONADORA

PUNXONADORA FINN-POWER F5-25

Especificacions:

- Àrea de treball i mides de la xapa: 2500 x 1250 mm.
- Sistema hidràulic de punxonat.
- 3 mordaces amb tancament central.
- Torreta de 20 estacions:
 - 10 estacions fixes.
 - 7 estacions auto-indexades.
 - 3 estacions multi-eina (MT24-8, MT10-16, MT6-A).
- Control Siemens Sinumerik 840D.
- La unitat de punxonat està completament equipada i aïllada amb cabines d'insonorització marca RETROFITING.

UNITATS DISPONIBLES: 2



PLEGADORA

PLEGADORA TRUMPF TRUBEND 5130

Especificacions:

- Força de premsat: 130 tones (aprox. 1300 kN).
- Longitud de plegat: 3220 mm.
- Pas lliure entre montants: 2690 mm.
- Altura de muntatge: 615 mm.
- Carrera: 445 mm.
- Subjecció dels útils mitjançant sistema hidràulic Trumpf (tipo Wila).
- 10 eixos de treball:
 - Eixos X1, X2 (CNC):
 - Recorregut de 600 mm.
 - Velocitat de desplaçament: 0 – 1000 mm/s.
 - Eixos Y1, Y2 (CNC):
 - Velocitat ràpida descendent Y: 220 mm/s.
 - Velocitat ràpida ascendent Y: 220 mm/s.
 - Eixos Z1, Z2 (CNC):
 - Recorregut de 2400 mm.
 - Velocitat de desplaçament: 0 – 1000 mm/s.
 - Eix R1, R2 (CNC):
 - Recorrido de 250 mm.
 - Velocitat de desplaçament: 0 – 330 mm/s.
 - Eix V (CNC):
 - Eix de bombeig amb taula de compensació. El bombeig compensa la deflexió de la taula inferior i de la superior per aconseguir un angle regular sobre tota la superfície de plegat.
 - Eix I (CNC):
 - En l'eix I, el dispositiu de subjecció inferior s'ajusta de forma continuada mitjançant una unitat de posicionament linial.

UNITATS DISPONIBLES: 1



PLEGADORA

PLEGADORA AMADA HFP 100-3L

Especificacions:

- Força de premsat: 100 tones (aprox. 1000 kN).
- Longitud de plegat: 3000 mm.
- Pas lliure entre montants: 2700 mm.
- Altura de muntatge: 620 mm.
- Carrera: 350 mm.
- Subjecció dels útils mitjançant sistema hidràulic Wila.
- 7 eixos de treball:
 - Eixos X1, X2 (CNC):
 - **Recorregut de 600 mm.**
 - Eixos Y1, Y2 (CNC):
 - **Velocitat ràpida descendent Y: 220 mm/s.**
 - **Velocitat ràpida ascendent Y: 220 mm/s.**
 - Eixos Z1, Z2 (CNC):
 - **Recorregut de 2400 mm.**
 - Eix R (CNC).

UNITATS DISPONIBLES: 1



PLEGADORA

PLEGADORA MEBUSA RG 30-12A

Especificacions:

- Força de premsat: 30 tones (aprox. 300 kN).
- Longitud de plegat: 1250 mm.
- Pas lliure entre montants: 1020 mm.
- Altura de muntatge: 300 mm.
- Carrera: 100 mm.
- Velocitat descendent: 80 mm/s.
- Equipada amb control numèric MECOS model LSH/420/30/1250 accionat pel programador DG-202 (2 eixos).
- Sistema pneumàtic COMBIMATIC.

UNITATS DISPONIBLES: 2

PLEGADORA MEBUSA RG 65-20

Especificacions:

- Força de premsat: 65 tones (aprox. 650 kN).
- Longitud de plegat: 2000 mm.
- Pas lliure entre montants: 1800 mm.
- Altura de muntatge: 300 mm.
- Carrera: 100 mm.
- Velocitat descendent: 80 mm/s.
- Equipada amb control numèric MECOS model LSH/420/30/1500 accionat pel programador DG-202 (3 eixos).
- Sistema pneumàtic COMBIMATIC.

UNITATS DISPONIBLES: 1

ROBOT DE PLEGAT

ROBOT CARTESIÀ ANTIL APR 50

Especificacions:

- Camp de treball: xapa quadrada, costat màxim de 1700 mm.
- Pes de la peça: 50 Kg.
- 5 eixos de treball:
 - 3 eixos linials:
 - Eix X: Horitzontal i paral·lel a la taula de la plegadora per garantir la màxima versatilitat de posicionament davant de les estacions de plegat.
 - Eix Z: Vertical per poder abastar tota l'àrea de treball i permetre la màxima altura de paletització.
 - Eix Y: Perpendicular a la plegadora. Permet la màxima flexibilitat de posicionament durant l'execució del cicle de plegat.
 - 2 eixos polars:
 - Eix A i B: Permeten agafar qualsevol peça en qualsevol posició.
- Aquest robot permet deixar la plegadora lliure en un moment puntual para poder treballar de forma manual.

UNITATS DISPONIBLES: 2

UN INSTAL·LAT AMB PLEGADORA **AMADA HFP 100-3L** FORMANT UNA CÈL·LULA DE PLEGAT

UN INSTAL·LAT AMB PLEGADORA **TRUMPF TRUBEND 5130** FORMANT UNA CÈL·LULA DE PLEGAT



SOLDADURA PER PUNTS

SOLDADURA PER PUNTO ARO MODEL NA-365-AM

Especificacions:

- Configurable amb una gran varietat de ròtules i filtres per soldar per punto qualsevol tipus de peça.
- Refrigerades per aigua.

UNITATS DISPONIBLES: 2

SOLDADURA PER PUNTO ARO MODEL NA-312

Especificacions:

- Configurable amb una gran varietat de ròtules i filtres per soldar per punto qualsevol tipus de peça..
- Refrigerades por aigua.

UNITATS DISPONIBLES: 1

SOLDADURA ELÈCTRICA

SOLDADOR "ARCMATIC" MODEL 220

SOLDADOR "ESAB"

Consultar-nos per tractar els diferents tipus de soldadura que podem fer.

MAQUINÀRIA AUXILIAR

PREMSA "BELT" MODEL C-10

Especificacions:

- Premsa excèntrica.
- Força de premsat 10 tones.

UNITATS DISPONIBLES: 1

PREMSA "GUILLEM" MODEL 2PE-40

Especificacions:

- Premsa excèntrica.
- Fuerça de premsat 40 tones.

UNITATS DISPONIBLES: 2

PREMSA "GUILLEM" MODEL 2PE-60

Especificacions:

- Premsa excèntrica.
- Força de premsat 60 tones.

UNITATS DISPONIBLES: 3

MAQUINARIA AUXILIAR

CISALLA “AJIAL”

Especificacions:

- Cisalla hidràulica.
- Longitud de tall 3000 mm.
- Espessor de tall fins a 10 mm.

UNITATS DISPONIBLES: 1

CISALLA “COLLADO”

Especificacions:

- Longitud de tall 1030 mm.
- Espessor de tall fins a 3 mm.

UNITATS DISPONIBLES: 2

MUNTATGE

ZONA DE MUNTATGE

Especificacions:

- En aquesta zona disposem de totes les eines necessàries per dur a terme els processos de muntatge que siguin necessaris segons els treballs realitzats.
- Realitzem els assamblatges necessaris abans del muntatge del producte, per la seva posterior expedició.



Camí de la Tarrera, 2-6
08785 Vallbona d'Anoia
Barcelona

Tel. +34 937 718 005

Fax. +34 937 718 478

fermsa@fermsa.com
www.fermsa.com